

耐驰集团总部位于德国，是一家由股东管理的国际化技术型公司。有分析及测试、研磨及分散和泵及系统三个事业部，它们是提供高水准个性化解决方案的代表。它在全球36个国家和地区拥有4000多名员工和自己的销售服务网络，以确保充分靠近客户并提供高效服务。

我们高标准要求自己。我们向客户承诺Proven Excellence，且自1873年以来我们所做的每一件事无时不在证明我们不断追求卓越的表现。

耐驰泵及系统事业部提供NEMO®单螺杆泵、TORNADO®工业转子泵、NOTOS®多螺杆泵、PERIPRO®软管泵、耐驰切碎机系统、计量加药系统等产品及基于全球范围内不同用途的客户制造的设备和要求极高的解决方案。

Proven Excellence.

销售和服务网络

上海分公司

Tel.: 021-52587990/1/2 Fax: 021-52587996
shanghai@netsch.com

北京分公司

Tel.: 010-82336421 Fax: 010-82336423
beijing@netsch.com

广州分公司

Tel.: 020-87320711 Fax: 020-87320707
guangzhou@netsch.com

西安分公司

Tel.: 029-87458430 Fax: 029-87451817
xian@netsch.com

天津分公司

Tel.: 022-26360318 Fax: 022-26223816
tianjin@netsch.com

武汉分公司

Tel.: 027-85448736 Fax: 027-85448739
wuhan@netsch.com

苏州分公司

Tel.: 0512-67904036 Fax: 0512-62855436
suzhou@netsch.com

深圳办事处

Tel.: 0755-86568399 Fax: 0755-86568599
shenzhen@netsch.com

乌鲁木齐办事处

Tel.: 0991-4550617 Fax: 0991-4551035
urumqi@netsch.com

成都办事处

Tel.: 028-86528518 Fax: 028-86528518
chengdu@netsch.com

南京办事处

Tel.: 025-84721078 Fax: 025-84721178
nanjing@netsch.com

重庆办事处

Tel.: 023-67795296 Fax: 023-67795296
chongqing@netsch.com

杭州办事处

Tel.: 0571-85215745 Fax: 0571-85215743
hangzhou@netsch.com

济南办事处

Tel.: 0531-86514312 Fax: 0531-86514212
jinan@netsch.com

大连办事处

Tel.: 0411-84509991 Fax: 0411-84990140
dalian@netsch.com

太原办事处

Tel.: 0351-4920369 Fax: 0351-4920369
taiyuan@netsch.com

长沙办事处

Tel.: 0731-88213209 Fax: 0731-88213209
changsha@netsch.com

福州办事处

Tel.: 0591-83057432 Fax: 0591-83057432
fuzhou@netsch.com

哈尔滨办事处

Tel.: 0451-86817100 Fax: 0451-86817100
haerbin@netsch.com

合肥办事处

Tel.: 025-84721078 Fax: 025-84721178
hefei@netsch.com

常州办事处

Tel.: 0519-68280900 Fax: 0519-62855436
changzhou@netsch.com

郑州办事处

Tel.: 0371-60171260 Fax: 0371-60171260
zhengzhou@netsch.com

南宁办事处

Tel.: 0755-86568399 Fax: 0755-86568599
nanning@netsch.com

南昌办事处

Tel.: 0791-83903779 Fax: 0791-83903779
nanchang@netsch.com

耐驰（兰州）泵业有限公司
地址: 中国·甘肃·兰州
高新技术产业开发区刘家滩506号
邮编: 730010
电话: 0931-4260000
传真: 0931-4260089
info.nlp@netsch.com



NETZSCH[®]
www.netsch.com

NLP-040-12-04/25-08-Technical specifications are subject to change.



切碎系统

产品概述、技术和应用领域

泵&系统事业部

切碎系统保护您的设备

FSIP®在线全服务

普遍使用

切碎系统用于有效保护包括泵在内的整套设备。它们确保将过大的固体可靠地切碎到可泵送的大小，因此安全地避免了堵塞的危险。

切碎机和切碎机设计用于最苛刻的工况，可通过可靠地减小泵送介质中固体物质的尺寸来防止管道堵塞和对下游设备的损坏。浸渍切碎系统的广泛选择为许多行业和过程提供了理想的解决方案。耐驰切碎机系统的坚固设计确保了高性能和无故障运行。

主要应用

- 污水处理
- 农业
- 沼气工厂
- 屠宰场和回收厂
- 罐头/罐厂
- 工业厨房
- 制糖厂

优势

- 通过高运行效率降低运营成本
- 运行可靠性高
- 维护简单
- 几乎适用于所有应用的全面附件
- 全球服务网络和周末紧急支持

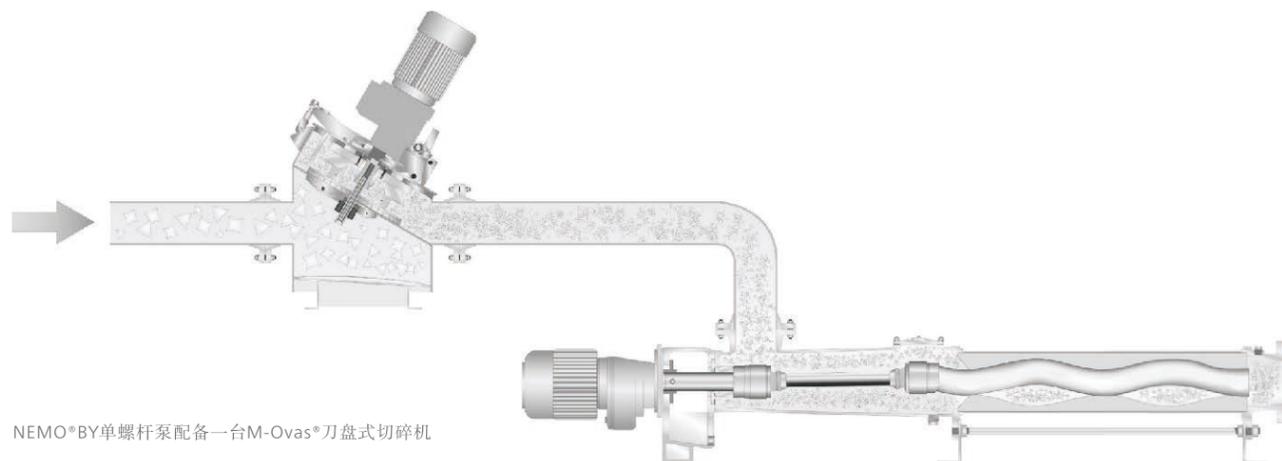
各种应用的正确选型

刀盘式切碎机

外壳的特殊形状将废水中的固体颗粒引向刀盘，在刀盘上，它们被旋转的刀片固定并切碎。

双轴强力切碎机

双轴强力切碎机设计用于应用中介质包含大块固体物体。根据减小尺寸的要求，可以选择不同的齿和隔板组合。



NEMO®BY单螺杆泵配备一台M-Ovas®刀盘式切碎机

刀盘式切碎机

适用于粗料的M-Ovas®切碎机非常适合用于沼气厂，其中培养基中的块状固体物会降低工艺可靠性。介质中的固体物都会被可靠地切碎，以防止管路或下游设备的堵塞和损坏

广泛的应用范围

最好使用M-Ovas®输送以下介质：

- 发酵可再生原料
- 泥浆
- 生物废弃物
- 屠宰废弃物
- 绿肥

高流量

- 含固量高达12%的基质的吞吐量可达70m³/h。

1 吸入室

流体动力学设计，带有用于沉降固体的集成式沉降室和一个清理口。打开盖板即可轻松清除沉淀物。外壳镀锌以确保耐腐蚀性。提供不锈钢（可选）。

2 吸入室盖

切割部分集成在吸入室盖中。气撑杆安装到盖子上以帮助打开。

2a 通过该端口可轻松清理沉降室中的固体。

3 切刀部分

刀盘由耐磨的淬火钢制成。通过具有固定切碎机构的切割部分，可实现最佳切碎性能。刀片由耐磨淬火钢制成。刀头的飞轮效应会降低安装功率。易于更换刀盘和切割刀片，而无需拆卸管路。

4 轴封

硬质合金表面机械密封，油冷却，可防止产品泄漏。

5 驱动

标准驱动部分具有加强轴承。

6 管道式安装

产品入口和出口位于同一高度。M-Ovas®可以直接连接到水平管道或NEMO®泵入口前，法兰设置为90°。



特点

- 设计紧凑，流量高
- 刀盘拆卸轻松简单
- 在大流量下，能耗低
- 配置有沙石沉降，带有独立的清理和排出口
- 结构简单便于方便地排出沉淀物
- 采用油脂冷的机械密封
- 特别易于维护
- 刀盘可两面使用
- 针对不同应用选择不同形状孔的刀盘

N.Mac®

双轴强力切碎机

渠道式和管道式安装

N.Mac®双轴强力切碎机能够破碎大颗粒和固体颗粒，是适合各种应用的理想设备，例如废水处理，生物质底物处理，食品和水果废料。其管道式及渠道式设计允许安装到污水管道或法兰组件中，以防止管道堵塞并保护下游设备，例如泵。

设计细节

- 腔体有管道式及渠道式两种型式
- 双轴技术，减少固体颗粒
- 2.2kw（和3kw）的低功耗
- 刀具低转速高扭矩（1:29减速）
- 六边形淬火钢
- 标准刀具布置7/7齿
- 可选控制单元，用于在堵塞时反转

应用范围

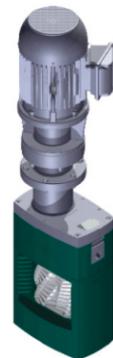
- 沼气工厂
- 农业
- 屠宰场和回收厂
- 罐头工厂
- 工业厨房
- 制糖厂

您的收益

- 独有的减震系统
- 机封润滑辅助系统
- 模块化装配
- 可选纤维状物料梳篦器
- 独有的侧轨设计以提高效率（流量及切碎程度）
- 可选加长轴



N.Mac® 150I



N.Mac® 50C



N.Mac® 120C



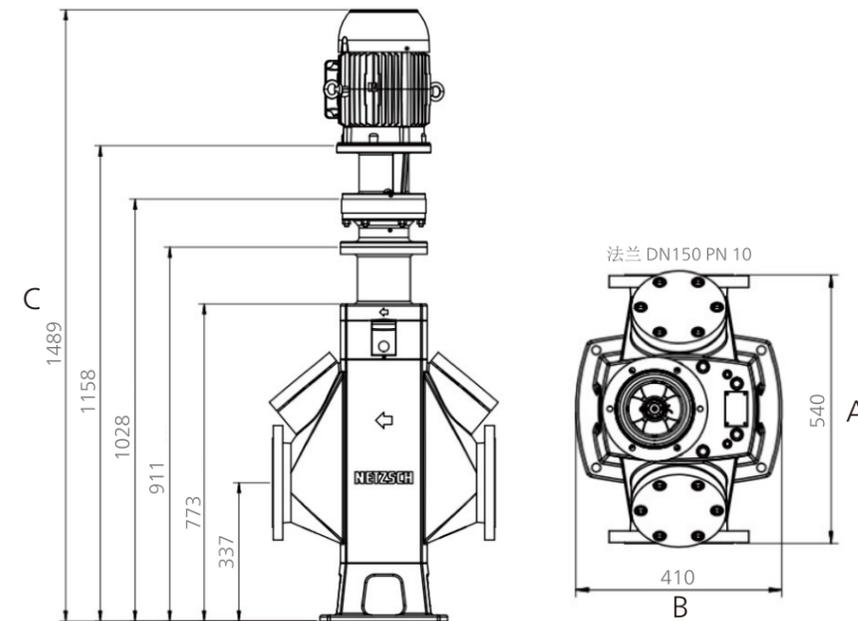
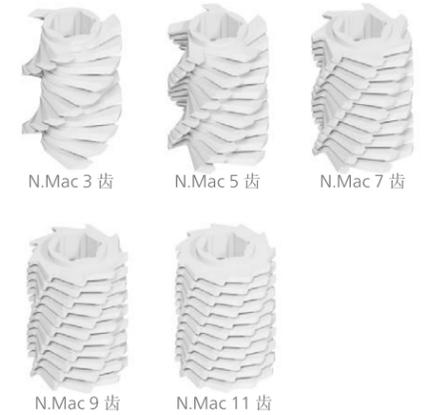
N.Mac® 400C

刀片组

每种类型的刀片都有特定的几何形状，可简化颗粒切碎过程。为了达到所需的颗粒大小，可以相应地组合3到11齿的不同刀具

特点

刀片经过特殊的热处理，以加强其抗冲击强度及其锋利程度，保证切碎各种物料。



管道式	流量 (m³/h)	管路阻力 (bar)	最大入口压力 (bar)	重量 (kg)	尺寸 (mm)					
					A	B	C			
N.Mac® 150I	150	0,36	6.0	380	540	410	1489			
渠道式	流量 (m³/h)	管路阻力 (mm)	重量 (kg)	尺寸 (mm)						
				A	B	C				
				N.Mac® 50C	50	80	200	190	310	1191
				N.Mac® 120C	120	214	230	190	310	1365
N.Mac® 400C	400	750	350	190	310	2061				

NLP-C

管道式强力切碎机

NLP-C系列管道式强力切碎机是一套完整的，通过电机或液压驱动的双轴剪切粉碎装置。能够把流体系统里经过的固体剪切研磨成细小颗粒，使物料能够更容易通过并排放，是您各种应用中理想的选择。例如，污水处理、沼气工厂、食品及果汁碎渣、大的固体坚硬块状物等。可直接和泵类设备连接使用。

产品特点

- 管道式法兰安装，简单快捷
- 可灵活变更设计，适应现场安装需求
- 高可靠性密封面，确保管道无泄露
- 可定制外观颜色，协调现场美观度
- 彻底解决管道垃圾拥堵，一劳永逸

选配

- 高强度底座，满足不同的安装环境尺寸
- 电控模块（变频器）
- 电控模块（PLC）

主要应用

- 原始污水输送
- 沼渣、肥料
- 木块、草桔及石块
- 塑料、袋子
- 铝制易拉罐、金属瓶盖、玻璃瓶
- 食品行业
-



NLP-C100



NLP-C150



NLP-C200

刀片组

刀片有不同的几何形状，以适应切碎不同类型的物料。刀片经过特殊的热处理工艺，以加强其抗冲击强度及其锋利程度，保证切碎各种物料。



5齿



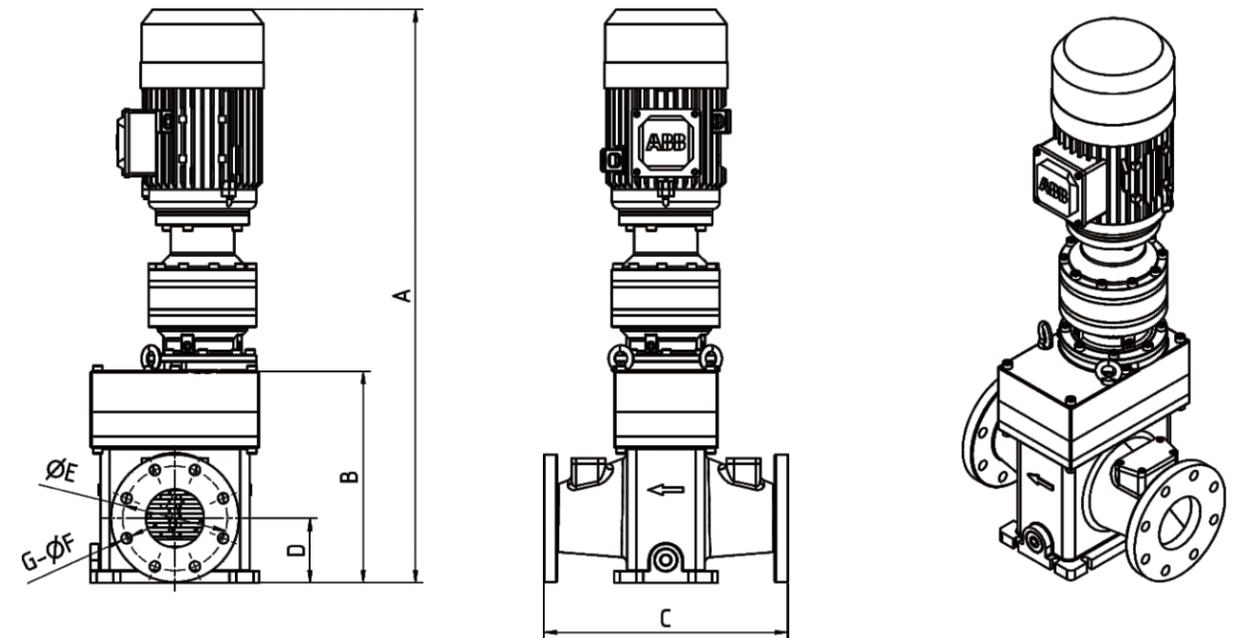
7齿



11齿

特性

- 组合式的刀片组可达11齿
- 刀片有不同的几何形状
- 经特殊处理的不锈钢刀片
- 刀片组安装在4140钢制轴上
- 可靠的连续运行
- 超长的使用寿命



型号规格

参数 / Parameter 切碎机型号 / Model	流量 / Flow	管径 / Pipeline Diameter	压损 / Pressure Loss	外形尺寸 / Standard Size							最大使用压力 / Maximum Pressure	电机功率 / Motor Power	重量 / Weight
	m ³ /h	mm	bar	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G holes	bar	kw	kg
NLP-C100	0-80	100	0.03	988	364	418	111	180	18	8	6	2.2	187
NLP-C150	80-150	150	0.09	1095	471	483	183	240	22	8	6	2.2	232
NLP-C200	150-300	200	0.21	1254	630	584	208	295	22	12	6	2.2	269