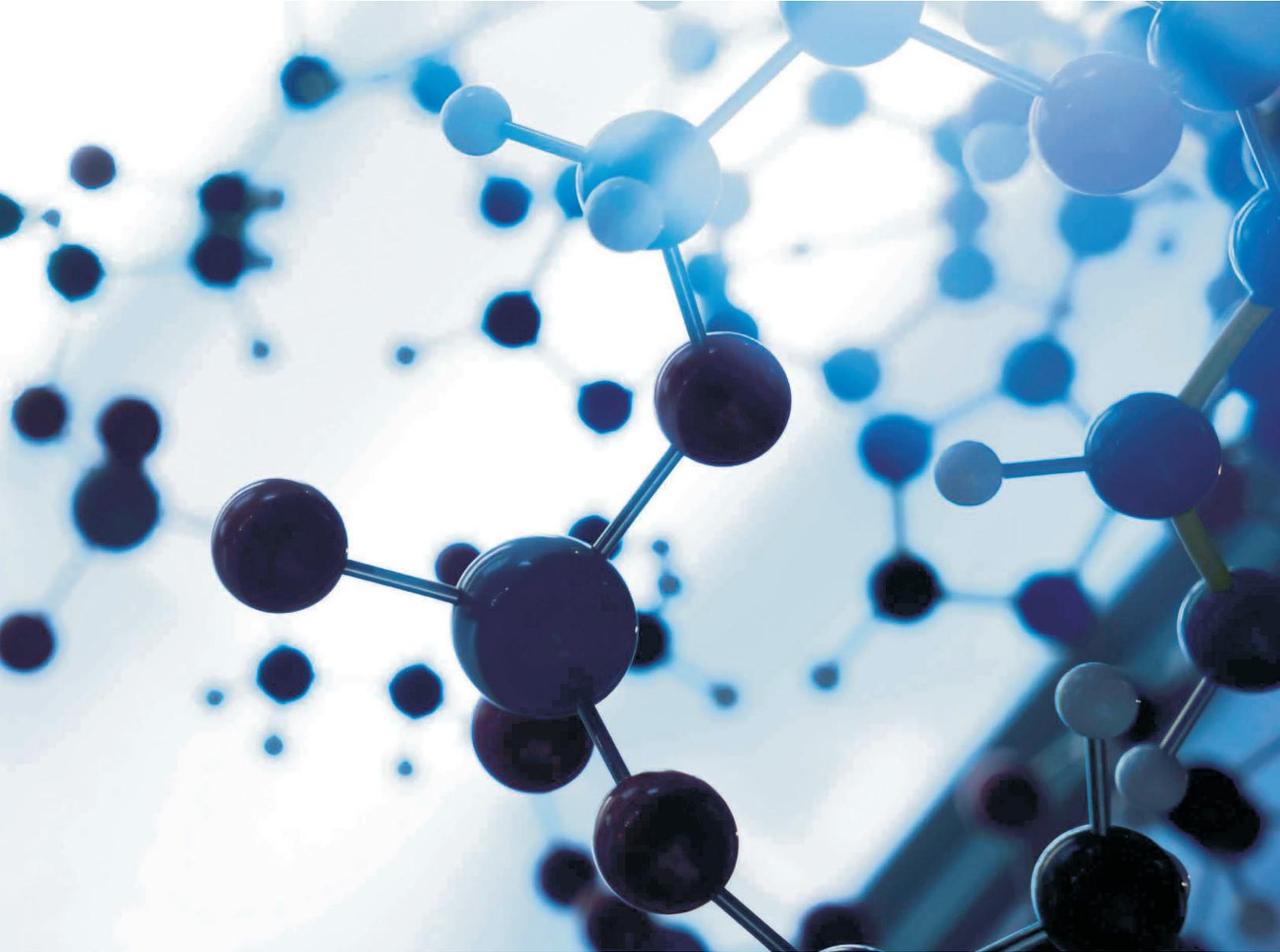


NETZSCH

Proven Excellence.



化工行业用泵

产品概述、技术及应用领域

泵&系统事业部

耐驰产品介绍

单螺杆泵



- 流量：0~400 m³/h
- 压力：0~720 bar，最大达120bar
- 可输送含固物料，黏稠物料
- 无剪切，适合高分子输送
- 流量与转速成正比
- 压力较高
- 可实现液、气、固多相混输
- 可输送磨蚀性颗粒的介质

工业转子泵



- 流量：0~1200 m³/h
- 压力：0~10 bar，最大达24bar
- 可实现固、液、气混输
- 有较高的吸上能力
- 能较长时间耐干运行
- 无剪切,不破坏高分子链结构
- 可打开端盖，维护方便

抽桶清空泵



- 流量：6ml~10m³/h
- 压力：0~24bar
- 桶容量：5~200L，最大1000L
- 适合输送高粘度桶装物料
- 有良好的刮壁效果，清空率99%
- 桶底残留小，节约昂贵原料
- 对于被输送的物料无挤压、无剪切

微型计量加药泵



- 分配量每转0.04ml~10ml
- 计量精度±1%，最高达±1%
- 适合高粘度高浓度介质计量
- 输送平稳无剪切，不破坏高分子链
- 可实现多种组份精确配比
- 与机械手联合，实现精确涂胶

双 / 三螺杆泵



- 流量：0~1000 m³/h
- 压力：0~80 bar
- 介质温度可达320 °C
- 输送较为清洁的介质
- 结构紧凑，占地小
- 可混输油、气

软管泵



- 流量：0~20 m³/h
- 压力：0~10 bar
- 介质温度可达80 °C
- 输送介质中含固量高达70%
- 优异的耐磨性、极高的吸力
- 无限期干运行、无阀或机械密封
- 最新一代的NR或EPDM软管
- 聚丙烯或PVDF塑料连接件
- 软管泄露传感器

NEMO® 泵的设计



NEMO® 工业直联泵



可选：iFD-Stator® 2.0定子

1 转子

转子材质从耐磨、耐腐蚀的金属材质到无磨损的NEMO® CERATEC® 陶瓷转子。

2 定子

我们按照最新的标准制造定子。由于把定子的容差范围降到了最低，所以泵的性能得到了优化。由我们自己开发的独特的全网络化的生产和工艺数据监控系统，得到了我们始终如一的质量检测的支持。

2.1 采用常规工艺的定子

定子内壁以及两端密封橡胶都经过硫化。提供各种型号的NEMOLAST® 橡胶、塑料和金属可供选择。定子入口带有喇叭口，以便介质容易进入输送腔中。

2.2 采用iFD技术的定子

iFD-Stator® 定子由橡胶和可重复使用的外壳两部分组成，外壳具有多边形轮廓，内部装有NEMOLAST® 橡胶。这种新技术的优点包括较低的启动扭矩、更高的效率、更长的使用寿命、简单快速的更换特点以及环境友好型特征。

3 传动系统

连轴杆、万向节、传动轴组成的传动链将动力从驱动装置传递到转子。

4 轴封

标准设计具有耐磨性能的单端面、双端面机械密封。并可根据客户要求，提供各种供应商生产的单/双端面机械密封，以及集装式密封、特殊密封、填料密封。

5 吸入室和排出体

采用符合DIN和国际标准的法兰或螺纹连接设计。外壳使用铸铁、铬镍钼钢、橡胶衬里或Halar® 涂层铸铁以及可以根据客户要求使用特殊材料。

Halar® 是Solvay Solexis的注册商标

6 直联设计

由于驱动器直接与法兰连接到泵上，所以结构紧凑，总重量轻，并且无论驱动器的设计和尺寸如何变化，轴的中心高都是固定的——泵的维护要求低，易于维护且经济实惠。

耐驰产品的特性

及化工行业的介绍

在化工行业各流程中，运用泵输送的介质非常的广泛，由于介质的黏度、含固体颗粒、杂质、及含有气体等，对输送设备有特殊要求。单螺杆泵、转子泵由于其独特的优势，对于这种含有固体颗粒的浆料或半干的物料，高分子胶粘物料、多相混合的物料、需要定量投加用泵计量的物料、需要无剪切输送的物料,或这几种情况碰到一起的苛刻的输送要求,是理想的最佳选择。双/三螺杆泵，则针对不含杂质的物料，有一定粘度的物料，流量扬程较大的物料输送，具有独特优势。产品符合API676标准，在化工行业领域有着广泛的应用业绩，如煤化工、合成材料、化肥生产、精细化工及日化、石油化工、化工污水处理等。

耐驰泵在化工应用中的特性比较表

| | 单螺杆泵 | 转子泵 | 桶泵 | 计量系统 | 双螺杆泵 | 三螺杆泵 |
|-------------|--|--|--|--|--|--|
| 泵输送的特性 |  |  |  |  |  |  |
| 输送含固颗粒、杂质 | 很好 | 很好 | 很好 | 很好 | 不适合 | 不适合 |
| 输送高粘度 | 很好 | 很好 | 很好 | 很好 | 很好 | 很好 |
| 低剪切，不破坏高分子链 | 很好 | 很好 | 很好 | 很好 | 一般 | 一般 |
| 耐磨蚀性 | 很好 | 很好 | 很好 | 很好 | 一般 | 不适合 |
| 精确计量 | 很好 | 一般 | 很好 | 很好 | 不适合 | 不适合 |
| 固、气、液多相输送 | 很好 | 很好 | 很好 | 很好 | 一般 | 不适合 |
| NPSHr | 很好 | 很好 | 很好 | 很好 | 一般 | 一般 |
| 高压力 | 很好 | 不适合 | 一般 | 很好 | 一般 | 很好 |
| 大流量 | 一般 | 很好 | 一般 | 一般 | 很好 | 一般 |

耐驰泵的材质

及资质文件

泵的材质

定子材料

- 丁晴橡胶
- 乙丙橡胶
- 氯磺化聚乙烯
- 氟橡胶
- PTFE
- PVC
- 聚丙烯
- 灰铸铁
- 黄铜
-

转子材料和涂层

- 碳钢、工具钢
- 不锈钢 (304,316L)
- CERATEC® 陶瓷转子
- 镀Cr
- 喷涂CrC、WC
- Dupex双相不锈钢

其它金属材料

- 双相不锈钢 (1.4462)
- 哈氏合金Hastelloy® B和C (2.4610和2.4617)
- Uranus® B6 (1.4539)
- 钛合金 (3.7035)
- 蒙乃尔铜-镍合金Monel
- 硬橡胶 (Genakor)
- Halar材料衬里的吸入室
- 如有需要我们还可提供用其他材料

文件资料和资质的提供

我们拥有的范围广泛的质量管理体系和完备的试验设备，以及专门的项目管理团队。如有需要，我们将提供全部相关文件和独立检验单位的证书。

试验和质量管埋

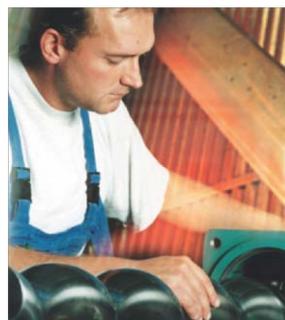
- 功能和性能试验
- 测量泵的静吸压头值
- 压力和密封试验
- 声级测量
- 振动试验
- MPI (磁性粒子检验)

检验及检验合格证

- 按照 DIN EN 50049 - 2.1, 2.2, 3.1B标准或其他标准进行的材料试验
- 符合API676标准
- 符合94/9/EG (ATEX100a) 标准规定的证书
- 符合CE标准规定的证书

专门文件

- 质量计划
- 生产计划
- 尺寸和部件图纸
- 施工图
- 焊接工艺及资格证明文件
- 使用和维修手册



耐驰产品

在化工行业适合输送的介质

石油化工及煤化工行业

| | | | | | |
|---------|------|-------|--------|---------|--------|
| 原油 | PTEE | 石灰乳 | 硫酸钠 | 硫酸亚铁 | 乙醇 |
| 糊树脂乳液 | 环氧乙烷 | 环氧树脂 | 氯化橡胶溶液 | 氯化铵 | 聚氯乙烯胶乳 |
| 镁钛催化剂 | 苯酚 | 丙烯醋酸 | 异戊二烯液 | 聚醚多 | 对甲苯硫酸 |
| 丁苯胶乳 | 甲苯氯化 | 聚氧乙烯胶 | 沥青 | 苯磺酸 | 聚丙烯酰胺 |
| 聚甲醛粗聚合物 | 乙二醇 | 冰醋酸 | 二甲基酰氨 | 丁二烯橡胶胶液 | 水煤浆 |
| 二氧化钛 | 苯乙烯 | 丙酮 | 丙烯酸乳液 | 二甲基甲酰氨 | |
| 乙酸乙脂 | 四氢呋喃 | 聚乙烯 | 甲醇 | 二氧化硅液体 | |
| PVC聚氯乙烯 | 呋喃树脂 | 聚醋酸乙烯 | 硫磺 | 聚丁二烯胶乳 | |
| 聚丙烯酰胺 | 乙醚 | 硫酸氨 | 硫酸铝 | 聚乙烯醇 | |

聚酯化纤行业

| | | | | | |
|-----------|------|---------|------|------|-------|
| EG + TiO2 | 纤维溶液 | 表面活性剂 | 涂布液 | 化妆品液 | 洗衣粉料浆 |
| PTA + EG | 聚乙烯醇 | PVC 涂料 | 染料浆 | 香料 | 松香 |
| 氨基树脂 | 纤维素 | 碳酸钙 | 膏状石灰 | 洗发水 | 洗涤剂 |
| 甲脂 | 硼酸溶液 | PVC 塑溶胶 | 腻子 | 洗涤碱 | 洗发水原料 |
| 碳酸钙溶液 | | 汽车漆 | 涂料 | 添加剂 | 碳酸钠 |
| 酶制剂 | | 颜料 | 钛白粉 | | |

精细化工及日化行业

乳化炸药行业

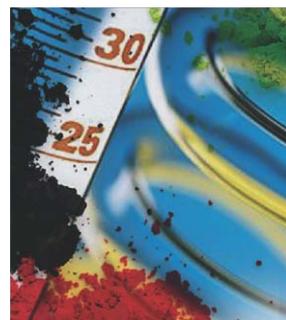
| | | | | | |
|--------|--------|----------|----------|-------|------|
| 硝酸氨乳液 | 乳化炸药胶体 | 乳胶 / 白乳胶 | 丙酮二醋酸纤维素 | 胶水 | 各种助剂 |
| 乳化炸药基质 | 石蜡 | 氨水 | 电石浆料 | 酸性溶液 | 盐水 |
| 乳化炸药油相 | 长纤维硝化棉 | 各种树脂 | 水化油脂 | 弱酸性污泥 | 明胶 |
| | | 钛白粉 | 双氧水 | 碳硫醇 | 淀粉溶液 |
| | | 胶乳 | 品蓝溶液 | 高岭土 | 粘结剂 |

其他化工行业

化工污水处理行业

| | |
|------|------|
| 污水 | 脱水污泥 |
| 絮凝剂 | 污泥滤饼 |
| 沉淀污泥 | 化学药剂 |
| 化学污泥 | |

更多... ..



一、煤化工

煤化工分直接液化和间接液化工艺，在两种工艺中都可以使用耐驰泵。耐驰泵可以输送各种浆料，水煤浆、药剂、含固体颗粒的催化剂等。

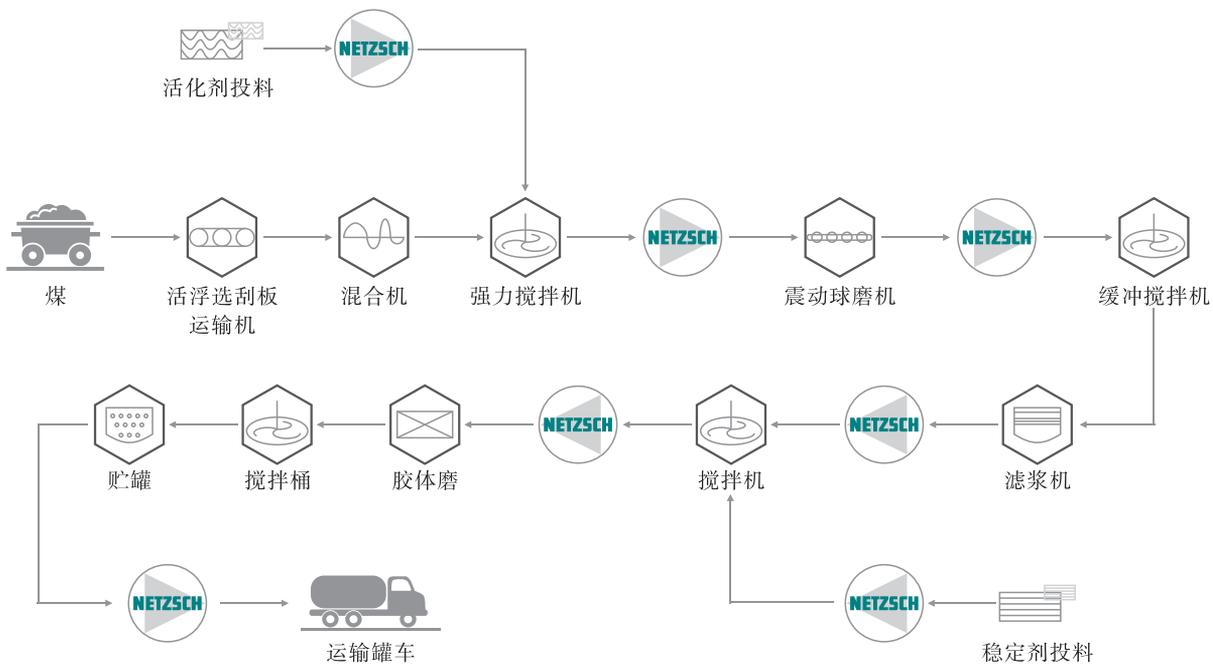
煤化工生产中，从原料的煤浆，具有很强的磨蚀性，较高的浓度和粘度，适合由单螺杆来输送。煤化工中其它中间流程的各种浆料，含杂质的类水物料，可以用单螺杆泵和转子泵输送。

煤化工的下游产品，有高分子物料，粘稠度大，并且不允许有高剪切和破坏分子链，所以单螺杆泵和转子泵是合适的选择，煤化工中的油品、润滑油脂、不含磨蚀性颗粒的物料，适合用双/三螺杆泵输送。

水煤浆的制备和输送

水煤浆是将煤通过物理方法磨成粉末，掺加助剂制成液态类似原油的浆料，可以通过化学变化变成油或其他化学原料，也可以直接送至燃烧炉或气化炉。

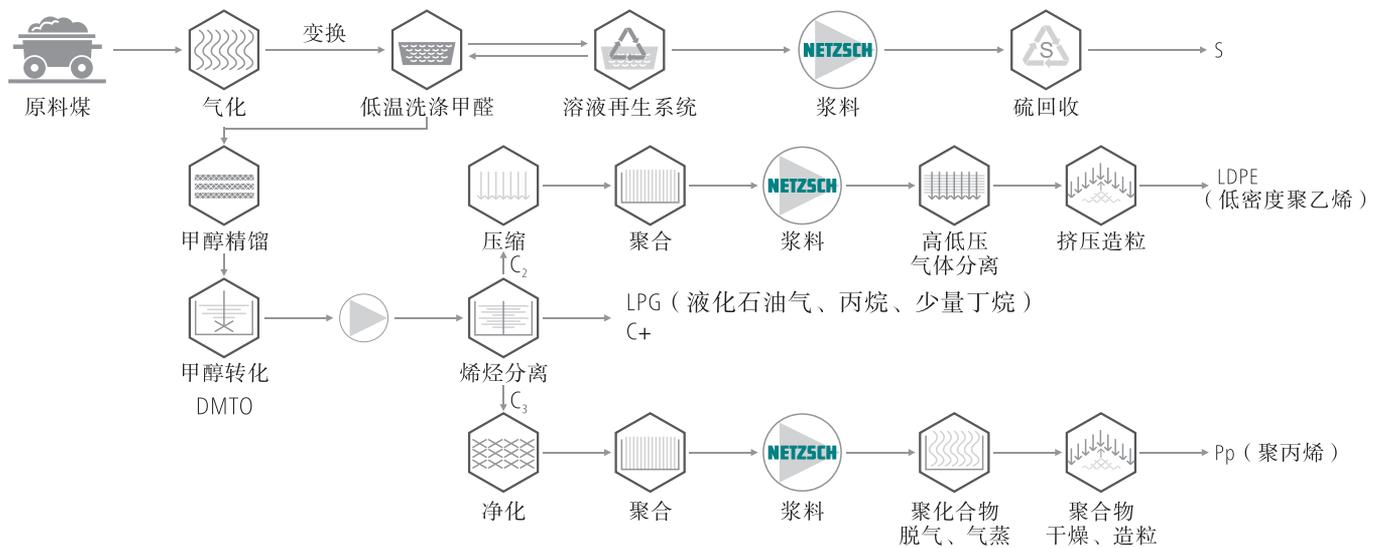
水煤浆生产流程简图



煤制甲醇 / 烯烃

煤基甲醇是重要的基础化工原料，其下游产品有醋酸、甲酸等有机酸类，醚、酯等各种含氧化合物，乙烯、丙烯等烯烃类，二甲醚、合成汽油等燃料类。煤制甲醇/烯烃的工艺见下图。耐驰泵可在此流程输送浆料、聚合物、半成品、药剂等。

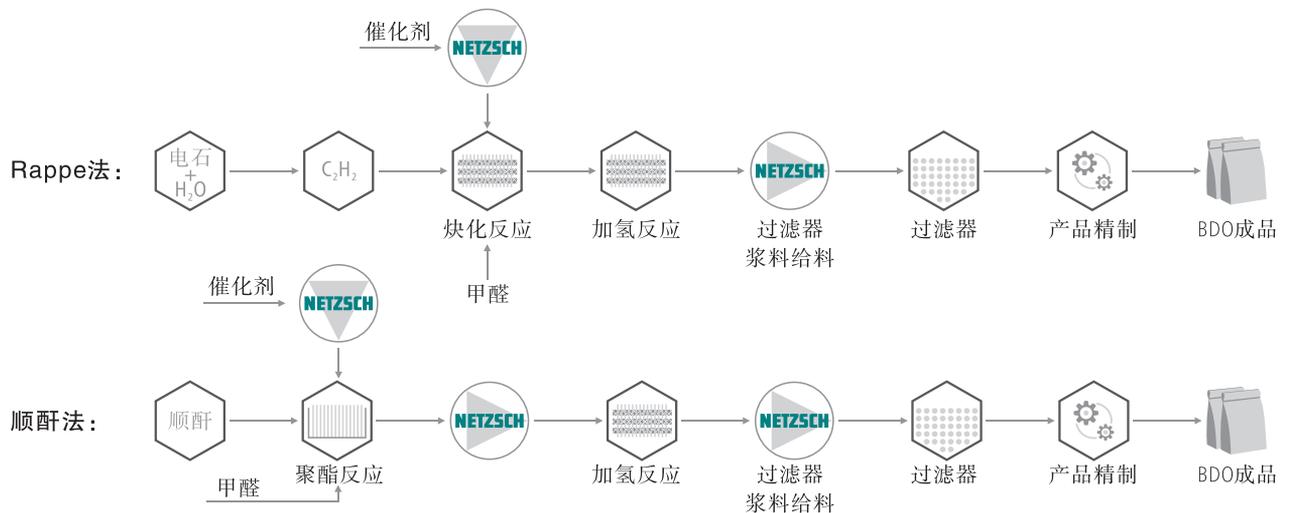
甲醇 / 烯烃生产流程简图



BDO 生产工艺

BDO是1,4-丁二醇，煤化工中一般由煤炭焦化和石灰反应制成电石，电石和水反应得到乙炔，乙炔和甲醛通过催化剂反应，最后加氢反应生成1,4-丁二醇，耐驰泵在此流程可输送多种浆料、药剂、催化剂等。

BDO-1,4-丁二醇生产流程简图

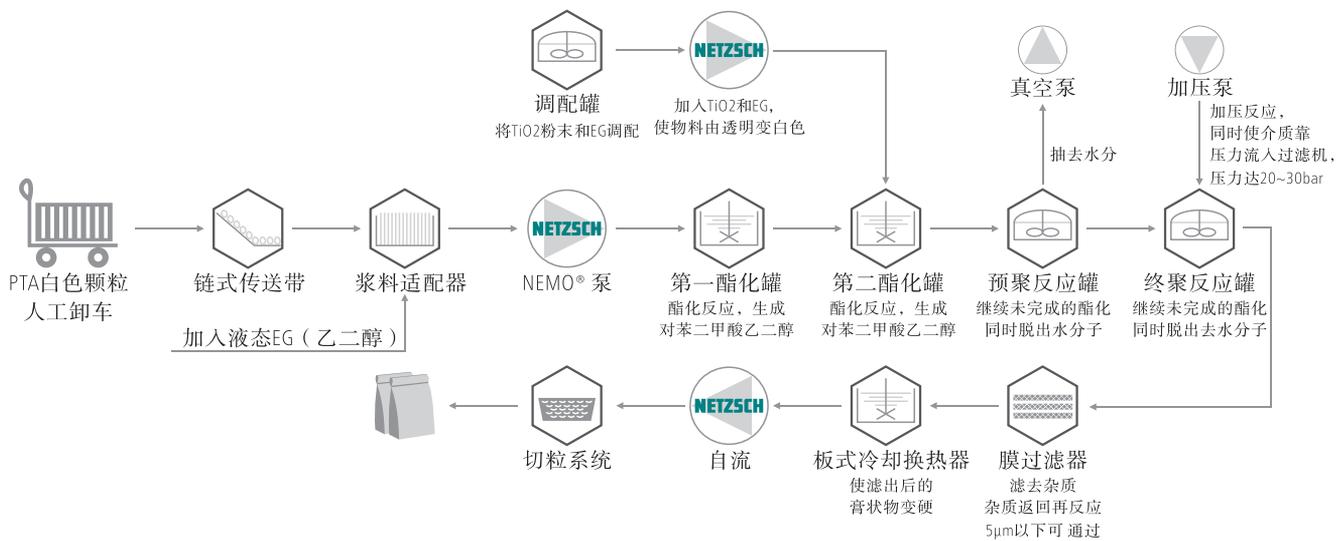


二、聚酯化纤/合成橡胶/合成树脂

单螺杆泵和转子泵，输送平稳无剪切，可以输送粘度很高的物料，最适合于输送聚合物。聚合反应中含磨蚀性颗粒的催化剂，同样可以用单螺杆泵输送，单螺杆泵对输送量的多少，可以达到精确控制。

聚酯化纤

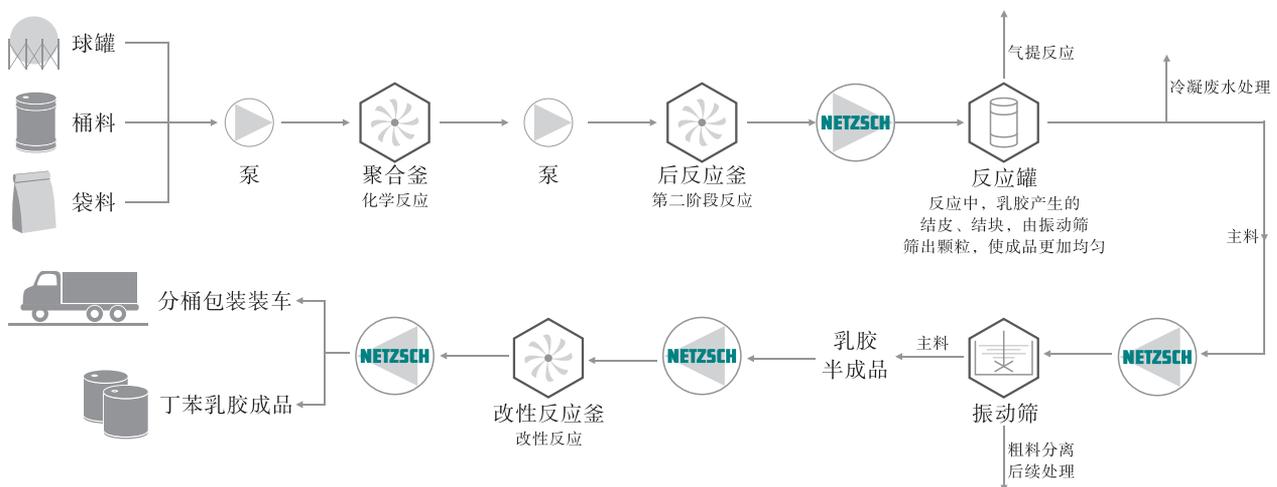
聚酯生产流程简图



合成橡胶

合成橡胶的单体，都是高分子化合物，经过聚合后形成更大更长的分子链结构，有一定的粘稠度。并且输送中禁止剪切，防止破坏分子链。同时需要按一定量和其它物料配比反应。这些要求，单螺杆泵和转子泵最适合。例如输送胶乳，高分子浆料，各种配料，填充料，催化剂等。

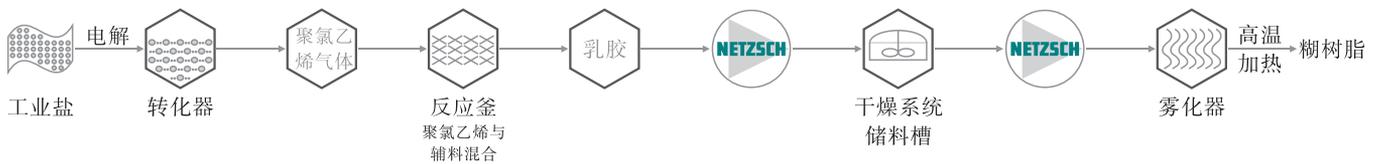
丁苯胶乳（分散体）生产流程简图



合成树脂

在合成树脂的工艺流程中，耐驰产品应用较多的是糊树脂的生产。糊树脂可以用来制造软性的材料，如地板砖块，卷材，人造革，墙纸，汽车密封条，防水布涂层，汽垫船等。糊树脂生产的浆料有粘度，要求输送无剪切，同时需要计量，耐驰泵是理想的输送设备。

糊树脂生产流程简图



三、精细化工及日化

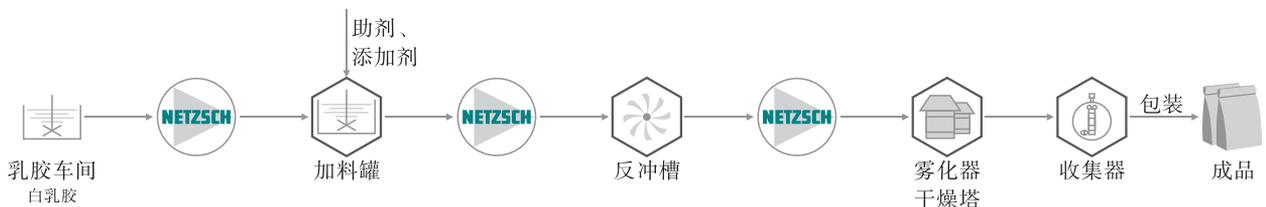
精细化工包括医药、农药、合成染料、有机颜料、涂料、香料与香精、化妆品与盥洗卫生品、肥皂与合成洗涤剂、表面活性剂、印刷油墨及其助剂、催化剂、水处理剂与高分子絮凝剂、饲料添加剂、矿物浮选剂、合成润滑油与润滑油添加剂、生物化工制品等40多个行业和门类。

高分子胶黏剂



胶粘剂的主要成分粘结物质也称黏料，一般多用各种树脂、橡胶类及天然高分子化合物作为粘结物质。如，白乳胶，脲醛胶，AVE乳液（醋酸乙烯-乙烯共聚乳液）。耐驰泵输送高粘度及可计量的特性，非常适合胶黏剂的输送。

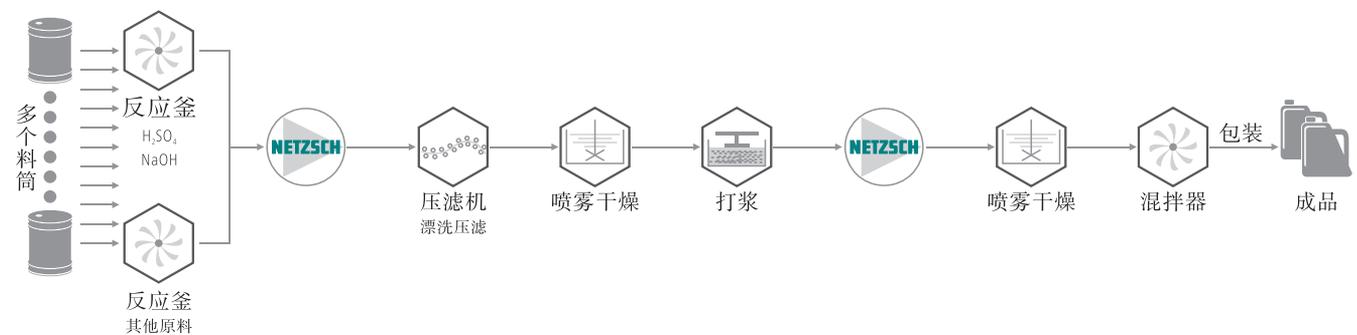
干粉脲醛胶加工流程简图



染料、颜料

染料、颜料，有一定的磨蚀性和腐蚀性，并且需要定量输送。单螺杆泵耐磨损耐腐蚀，流量和转速成比例，很容易达到控制流量，定量投加。

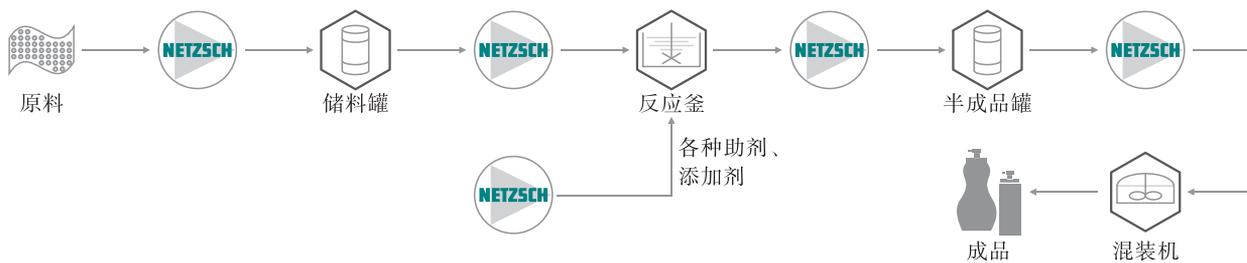
染料加工流程简图



化妆品、洗涤剂

化妆品需要无搅动，平稳的输送，化妆品的罐装，需要精确计量，用单螺杆泵和抽桶清空泵及计量系统较为合适。

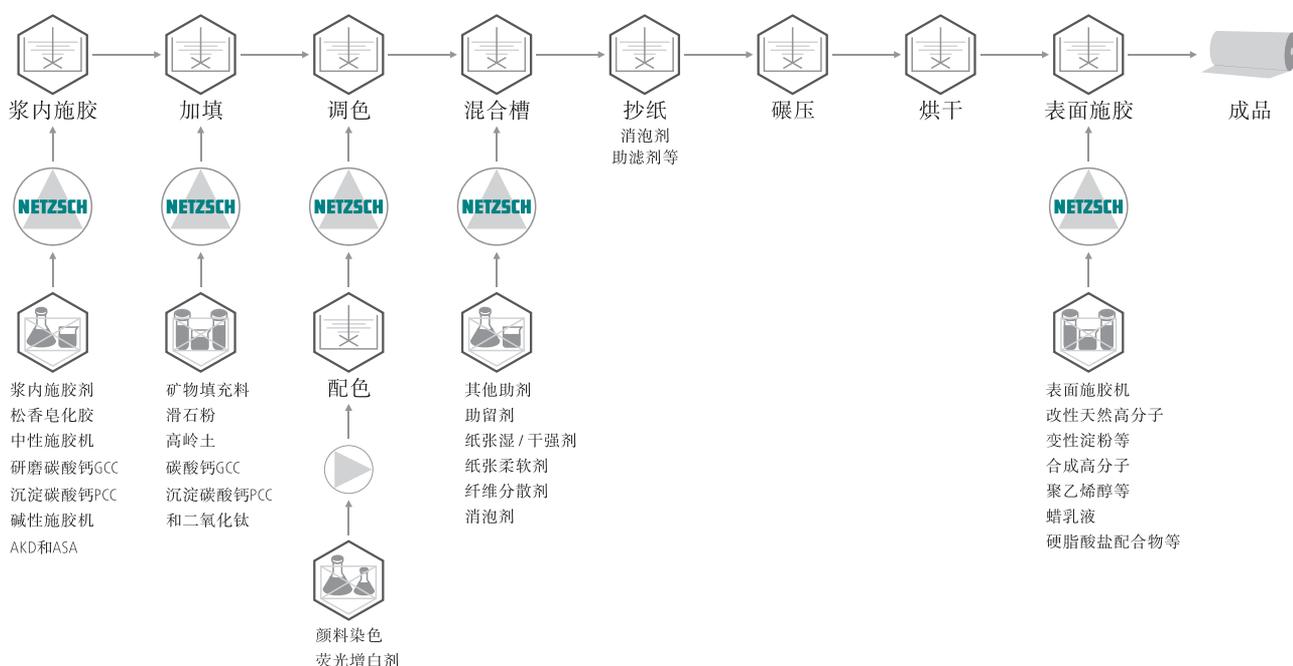
化妆品、洗涤剂生产流程简图



造纸化学品

造纸工业中，往往将化学品配料稀释系统安置在纸机旁边，自动配料稀释并连续不断供给纸机，由纸机涂在原纸的表面，改变纸的性能。耐驰泵在此过程中，由于其具有输送高浓度、高粘度及无剪切和可计量的特点，极为适合输送稀释前和稀释后的各种助留剂、高分子絮凝剂等化学品。

造纸生产流程简图



添加剂

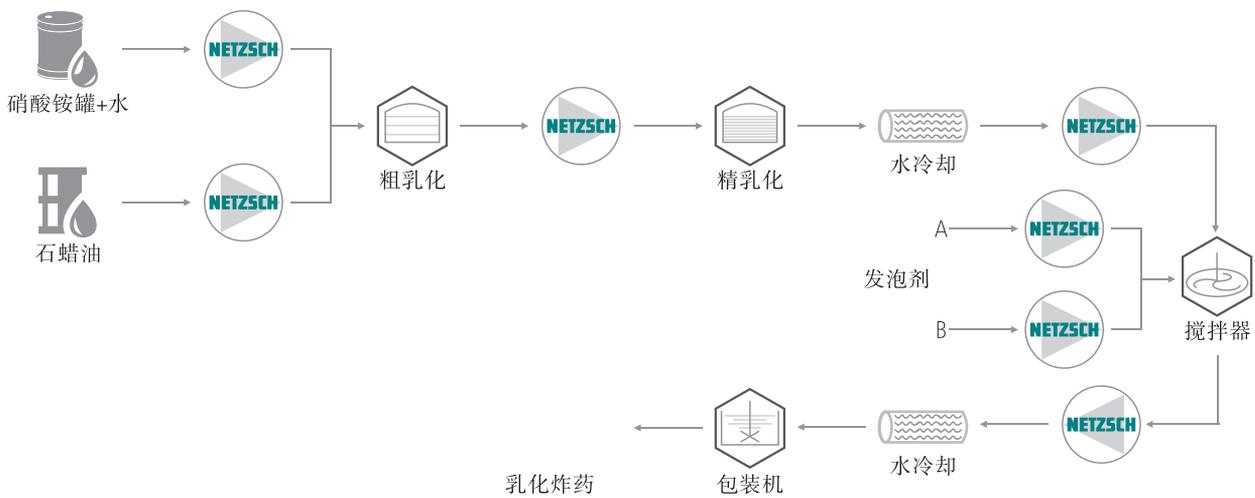
添加剂包括饲料添加剂、食品添加剂、混凝土添加剂、机油添加剂等多种化工类添加剂。添加剂一般要求输送设备有计量作用，可以定量投加，有的添加剂的性状表现为有一定浓度粘度，含有固体颗粒，有的不允许剪切或剧烈搅动，因此，单螺杆泵或转子泵是很好的选择。对于没有颗粒的添加剂，双螺杆泵和三螺杆泵螺杆泵比较适合输送。



四、乳化炸药

乳化炸药的基质和混合后的成品，粘稠度都很高，乳化炸药输送过程中，绝对禁止剪切，以免引起爆炸。单螺杆泵可以输送高浓度高粘度的介质。输送平稳，无剪切，不会破坏乳化炸药的结构，单螺杆泵的计量作用，可以实现乳化炸药不同组份的按比例混合。

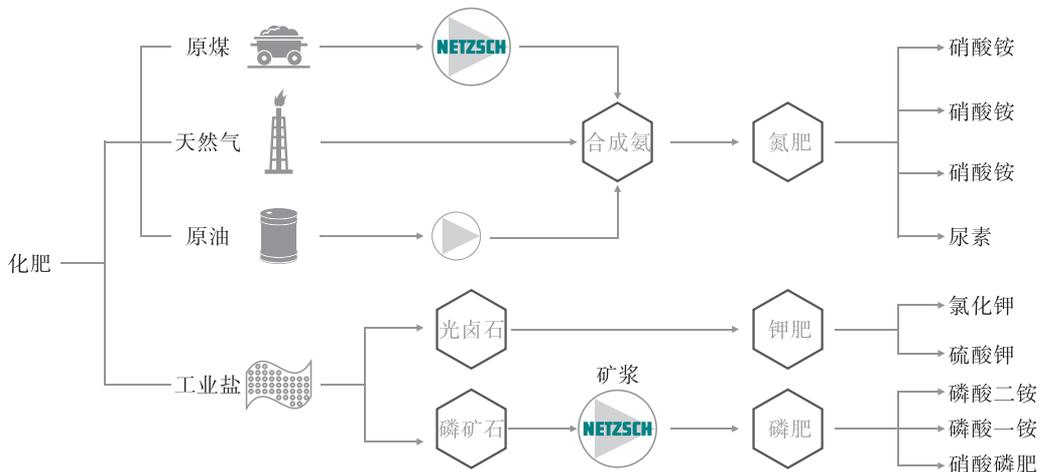
乳化炸药生产流程简图



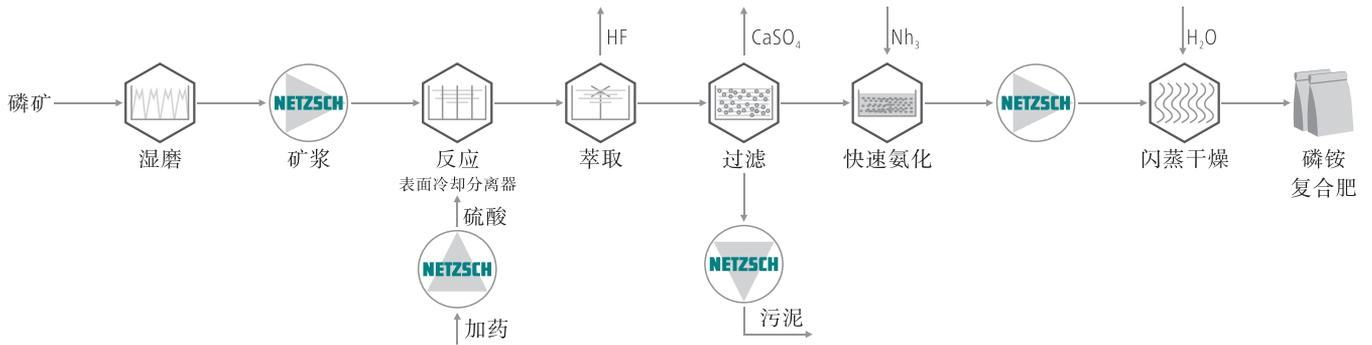
五、化肥生产

工业生产化肥主要有氮肥/磷肥/钾肥，以及复合肥。氮肥以煤/石油/天然气为原料合成氨，再进一步合成生产氮肥，大多氮肥工艺以水煤浆为原料通过气化工工艺合成氨，用泵输送水煤浆，含固体颗粒的催化剂，各类浆料等。钾肥用天然钾盐来制，耐驰泵可以输送各种药剂。磷肥主要通过磷矿浆来生产，耐驰泵可用于加药，输送污水，脱水污泥，磷矿浆等。

氮磷钾化肥工业示意图



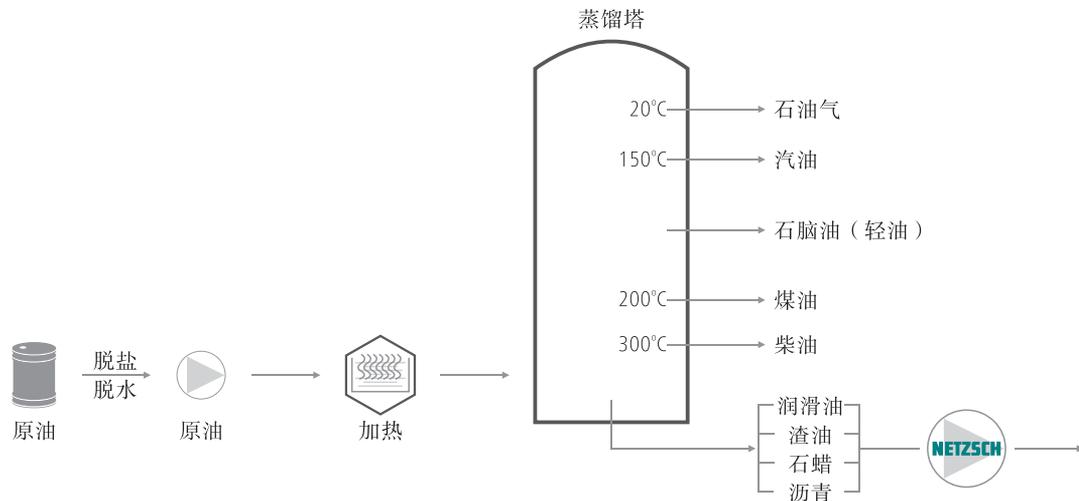
磷氨复合肥生产工艺



六、石油炼化

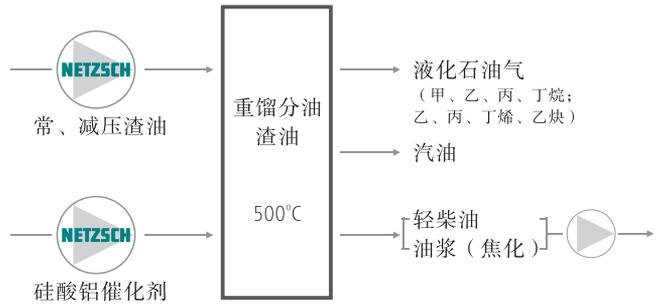
石油炼化工艺，通常有常减压蒸馏，延迟焦化，催化裂化，加氢裂化及催化重整等，用泵输送的物料非常广泛。适合单螺杆泵和转子泵类输送的有：粘稠的糊状/浆状物料，同时还含有固体颗粒，杂质等，例如原油，含固体颗粒的催化剂，胶乳等；高分子等都具有很高的粘性的，并且不适合有高剪切性的物料，例如糊树脂，AVE乳液，短纤粘胶，长纤丝等；需要气液固多项混输的物料，需要计量添加的物料。适合用双螺杆或三螺杆泵输送的有：不含固体颗粒的各种油品，润滑油，沥青等，有一定粘稠度和相比单螺杆泵有较高温度的物料。

常减压蒸馏流程简图





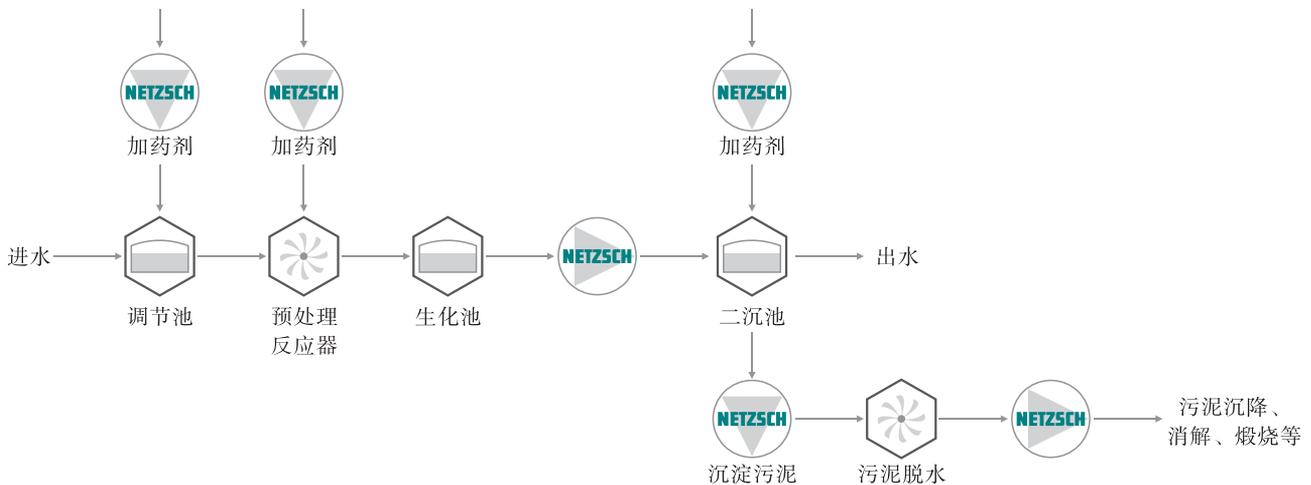
催化裂化流程简图



七、化工污水处理

单螺杆泵和转子泵，可以输送含固量较高的物料，对被输送物料无剪切，特别适合高分子絮凝剂的投加，另外，可以通过控制转速控制流量，达到严格按比例投加。由于其可以保持一定的高压力，适合给压滤机/碟螺机喂料，保压。不论膜处理或催化电解/催化氧化处理工艺，都需要用泵输送各种污水。各种药剂，如絮凝剂，酸碱液，输送初始稀污泥/沉淀污泥/浓缩污泥/脱水污泥甚至泥饼。单螺杆泵是输送泥饼的最佳选择。

化工污水处理流程简图



单螺杆泵

在化工流程中的应用案例



聚氯乙烯催化剂

流量：0~500 dm³/h 扬程：72 bar
含固量：10~40 %
温度：20℃
耐驰单螺杆泵输送聚氯乙烯催化剂（含镁钛粉末及矿物油）有颗粒及较强磨蚀性



乙烯 + 聚醋酸乙烯共 (EVA)

流量：6.5 m³/h 转速：327 r/min
密度：850~950 kg/dm³
粘度：150 cp
含固量：9.5 %
化工厂用NM053SY02S12V泵输送聚醋酸乙烯共聚物



水煤浆

流量：9.5 m³/h
转速：150 r/min
粘度：1000~1200 cp
含固量：68 %
某单位用NM063SY02S12V泵输送水煤浆送至缓冲罐



树脂

流量：84 m³/h
粘度：2500 cp
温度：常温
某氯碱厂NM105SY01L06V泵在输送树脂浆料



丁苯胶乳

流量：60 m³/h 转速：150 r/min
转速：150 r/min
密度：1.03 kg/dm³
粘度：500 cp 温度：常温
某化工厂用NM105BY01L06V泵输送丁苯胶乳



沉淀污泥

流量：55~75 m³/h
扬程：长3000 m, 爬高34 m
含固量：15~30 % TS 温度：20℃
黏度：3,000 mPas
耐驰单螺杆泵在某120万吨磷酸铵项目中输送沉淀污泥



硝氨乳液

流量：1.2 m³/h
转速：200 r/min
密度：1.0 kg/dm³ 粘度：10000 cp
含固量：70 % 乳液, 30 % 硝氨
某研究院用NM045SY04S24V泵输送硝氨乳液



颜料

流量：0.05~0.25 m³/h
转速：50~250 r/min
密度：1000 kg/dm³
粘度：200 cp
温度：80℃
纺织厂用NM015SY01L06B泵输送颜料



钛白粉

流量：2.5~8.6 m³/h
转速：110~160 r/min
密度：1.4 kg/dm³
粘度：500 cp 含固量：60 %
某化工厂用NM053SY02S12V泵将钛白粉浆料输送至烘干塔



PVC 涂料

流量：10 m³/h 转速：118 r/min
密度：1.1 kg/dm³
粘度：70000~90000 cp
含固量：90 %
汽车制造厂用泵输送PVC涂料至喷涂流程



黄饼

流量: 16~67 m³/h 压力: 16 Bar
粘度: 5000 mPas
温度: 20 °C
含固量: 65 % TS
耐驰单螺杆泵在澳大利亚输送铀矿浆



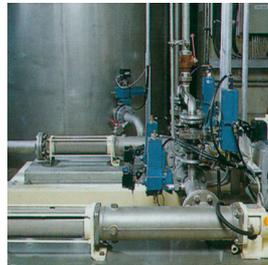
洗发水

流量: 3 m³/h
压力: 4 bar
粘度: 1000 cp
转速: 300 r/min
某化妆品公司用NM038SY02S12B泵输送洗发香波



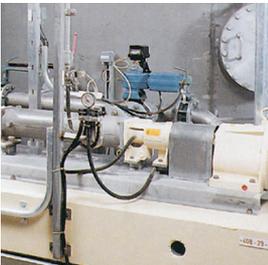
石灰乳

流量: 1.8 m³/h
转速: 185 r/min
温度: 80 °C
含固量: 10 % 稍有沉淀
NM038SY02S12B某油田在污水处理厂输送石灰乳



双氧水

流量: 0.3 m³/h 粘度: 200 cp
转速: 392 r/min
温度: 20 °C
含固量: 28 %
某造纸厂在脱墨漂白流程中用NM015BY02S12B泵输送双氧水



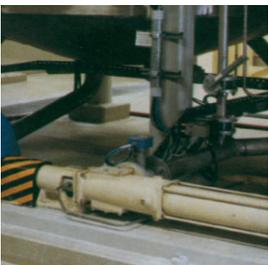
树脂

流量: 0.46 m³/h
转速: 920 r/min
温度: 常温
某厂用NM008BY06S12B泵输送某种树脂



对苯二甲酸(PTA)+ 乙二醇浆液(EG)

流量: 2.43 m³/h
粘度: 500~800 cp
转速: 327 r/min
密度: 1.3 kg/dm³ 含固量: 67 %
某化纤厂用将对苯二甲酸+乙二醇浆液输送至拉丝工段



水玻璃

流量: 0.7 m³/h
转速: 930 r/min
温度: 常温
某化工厂用NLP008BY03S12B泵输送水玻璃



银矿浆

流量: 10 m³/h
压力: 9 bar
粘度: 1,500 mPas
含固量: 57 % TS
温度: 20 °C
耐驰单螺杆泵输送银矿浆



聚丙烯酰胺

流量: 0.5 m³/h 粘度: 500 cp
转速: 100~450 r/min
含固量: 60 %
温度: 40 °C
NM021BY01L06B泵将聚丙烯酰胺投加至污水池



乳胶

流量: 9 m³/h
粘度: 5000~10000 cp
密度: 1.1 kg/dm³
温度: 20 °C 转速: 08 r/min
某粘结剂厂用NM063SY02S12V泵输送乳液

转子泵

在化工流程中的应用案例



含30%石英砂的涂料
T2工业转子泵
流量：5 m³/h
粘度：2000 cp
密度：2 kg/cm³
转速：160~500 rpm
输送含有30%石英砂的涂料



乳化基质
T2工业转子泵
流量：5~15 m³/h
粘度：10000 cp
温度：20 °C
转速：80~200 r/min
某炸药行业输送乳化基质



松香树脂分散剂
T2转子泵
流量：20 m³/h 含固量：40 %
温度：20 °C
转速：260 r/min
在阿克苏诺贝尔化学用于输送松香树脂分散剂



涂料、碳酸钙、瓷土
T2工业转子泵
流量：75 m³/h
粘度：2000 cp
含固量：75 %
转速：110 rpm
在造纸厂的应用



着色剂
转子泵
流量：30 m³/h
温度：20 °C
含固量：10 %
转速：306 r/min
在巴斯夫输送着色剂



腐蚀性极高的污水
T2工业转子泵
流量：195 m³/h
转速：500 r/min
pH：2~3
温度：20~30 °C
某化工厂处理腐蚀污水



原油
工业转子泵
流量：3~12 m³/h 压力：2.5 bar
粘度：30~35 mm²/s 60 °C
密度：900~970 kg/m³ 15 °C
温度：60 °C
转速：110~250 rpm



乳胶漆
T2工业转子泵
流量：8~21 m³/h 压力：约7 bar
粘度：1000 mPas
温度：约20 °C
转速：150~320 min-1
油漆制造厂输送乳胶漆



矿浆
工业转子泵
流量：10 m³/h 压力：4 bar
粘度：1000 mPas
含固量：10% TS
温度：20 °C
转速：80 rpm



浆液
全金属转子泵
流量：1~3.6 m³/h
压力：3 bar
介质温度：60 °C
转速：477 rpm
石油炼催化裂化

双 / 三螺杆泵

在化工流程中的应用案例



润滑油
双螺杆泵系统
流量：180 m³/h
压力：6 bar
温度：45 °C
应用于化工厂



燃油
双螺杆泵
流量：77 m³/h
压力：6 bar
温度：50 °C
转速：400 r/min



原油
双螺杆泵
流量：160~624 m³/h
压力：7.5 bar
温度：120~150 °C
用于海洋平台



清漆
双螺杆泵
流量：80 m³/h
压力：4 bar
粘度：1000 cp
油漆厂用于输送清漆



渣油
双螺杆泵
流量：200 m³/h
压力：10 bar
粘度：600 cp
温度：180 °C
化工厂用于输送渣油



油田用化学剂
双螺杆泵
流量：300 m³/h
压力：24 bar
粘度：10000 cp
油田输送化学剂



橡胶乳液
三螺杆泵
流量：100 m³/h
压力：8 bar
粘度：220 cp
橡胶厂用于输送橡胶乳液



润滑油
三螺杆泵
流量：20 m³/h
压力：16 bar
粘度：64 cp
用于海上平台输送润滑油



燃料油
三螺杆泵
流量：20 m³/h
压力：18 bar
粘度：500 cp
温度：30 °C
聚酯化纤厂



沥青
三螺杆泵
流量：120 m³/h
压力：10 bar
粘度：5000 cp
温度：120 °C
炼油厂使用

耐驰集团总部位于德国，是一家由股东管理的国际化技术型公司。有分析及测试、研磨及分散和泵及系统三个事业部，它们是提供高水准个性化解决方案的代表。它在全球36个国家和地区拥有4500多名员工和自己的销售服务网络，以确保充分靠近客户并提供高效服务。

我们高标准要求自己。我们向客户承诺Proven Excellence，且自1873年以来我们所做的每一件事无时不在证明我们不断追求卓越的表现。

耐驰泵及系统事业部提供NEMO®单螺杆泵、TORNADO®工业转子泵、NOTOS®多螺杆泵、PERIPRO®软管泵、耐驰切碎机系统、计量加药系统等产品 and 基于全球范围内不同用途的客户制造的设备和要求极高的解决方案。

Proven Excellence.

销售和服务网络

上海分公司

Tel.: 021-52587990/1/2 Fax: 021-52587996
shanghai@netsch.com

北京分公司

Tel.: 010-82336421 Fax: 010-82336423
beijing@netsch.com

广州分公司

Tel.: 020-87320711 Fax: 020-87320707
guangzhou@netsch.com

西安分公司

Tel.: 029-87458430 Fax: 029-87451817
xian@netsch.com

天津分公司

Tel.: 022-26360318 Fax: 022-26223816
tianjin@netsch.com

武汉分公司

Tel.: 027-85448736 Fax: 027-85448739
wuhan@netsch.com

苏州分公司

Tel.: 0512-67904036 Fax: 0512-62855436
suzhou@netsch.com

深圳办事处

Tel.: 0755-86568399 Fax: 0755-86568599
shenzhen@netsch.com

乌鲁木齐办事处

Tel.: 0991-4550617 Fax: 0991-4551035
urumuqi@netsch.com

成都办事处

Tel.: 028-86528518 Fax: 028-86528518
chengdu@netsch.com

南京办事处

Tel.: 025-84721078 Fax: 025-84721178
nanjing@netsch.com

重庆办事处

Tel.: 023-67795296 Fax: 023-67795296
chongqing@netsch.com

杭州办事处

Tel.: 0571-85215745 Fax: 0571-85215743
hangzhou@netsch.com

济南办事处

Tel.: 0531-86514312 Fax: 0531-86514212
jinan@netsch.com

大连办事处

Tel.: 0411-84509991 Fax: 0411-84990140
dalian@netsch.com

太原办事处

Tel.: 0351-4920369 Fax: 0351-4920369
taiyuan@netsch.com

长沙办事处

Tel.: 0731-88213209 Fax: 0731-88213209
changsha@netsch.com

福州办事处

Tel.: 0591-83057432 Fax: 0591-83057432
fuzhou@netsch.com

哈尔滨办事处

Tel.: 0451-86817100 Fax: 0451-86817100
haerbin@netsch.com

合肥办事处

Tel.: 025-84721078 Fax: 025-84721178
hefei@netsch.com

常州办事处

Tel.: 0519-68280900 Fax: 0519-62855436
changzhou@netsch.com

郑州办事处

Tel.: 0371-60171260 Fax: 0371-60171260
zhengzhou@netsch.com

南宁办事处

Tel.: 0755-86568399 Fax: 0755-86568599
nanning@netsch.com

南昌办事处

Tel.: 0791-83903779 Fax: 0791-83903779
nanchang@netsch.com

耐驰（兰州）泵业有限公司

地址：中国·甘肃·兰州

高新技术产业开发区刘家滩506号

邮编：730010

电话：0931-4260000

传真：0931-4260089

info.nlp@netsch.com



NETZSCH®

www.netsch.com